




Comité de seguridad: recurso general de la identificación de peligros



| PELIGRO | REFERENCIA |
|---|--|
|  | <p>BOTIQUINES DE PRIMEROS AUXILIOS OAR 437-002-161</p> <p>Tanto la respuesta de emergencia como los primeros deben ser evaluados por el empleador.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. El empleador debe garantizar la disponibilidad de servicios médicos de emergencia (EMS) para el tratamiento de todos los trabajadores. 2. El empleador debe evaluar su historial de lesiones, combinados con el número de trabajadores, para asegurarse de que tengan los suministros adecuados disponibles para los trabajadores. |
|  | <p>AED EN EL LUGAR DE TRABAJO ORS 431A.455</p> <p>Los empleadores deben evaluar si cumplen con el requisito de tener por lo menos un desfibrilador externo automatizado (AED) disponible si se cumplen los siguientes criterios:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Aplica a lugares de reunión pública (50,000 pies cuadrados o más), Y; 2. Donde se realizan actividades comerciales, Y; 3. Al menos 50 personas se congregan en un día laboral normal. |
|  | <p>EXTINTORES (ESTINGUIDORES) DE INCENDIOS OAR 437-002-0187</p> <p>Confirmar la clasificación correcta del extintor para su aplicación, capacitar a trabajadores y inicialmente y al menos anualmente, mantener carteles visuales, mantener 36 pulgadas de espacio libre, y los extintores deben ser:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Inspeccionados visualmente mensualmente (y se inicia la etiqueta); 2. Mantenidos anualmente; 3. Probados hidrostáticamente cada tres años; 4. Instalados correctamente; 5. Sacarlo fuera de servicio cuando estén dañados. |

| PELIGRO | REFERENCIA |
|---|---|
|  | <p>ESTACIONES DE LAVADO DE OJOS OAR 437-002-0161</p> <p>Cuando los trabajadores manipulan sustancias que podrían lesionar sus ojos o ingresar a sus cuerpos, OSHA de OR requiere que se proporcionen estaciones de lavado de ojos o duchas (o ambas) según el riesgo. Esto debe incluir:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Acceso despejado y sin obstrucción; 2. Accesible en un plazo de 10 segundos; 3. Enjuagado semanalmente para garantizar funcionamiento adecuado; 4. Proporcionar 15 minutos de flujo; 5. Trabajadores deben poder usarlo sin manos. |
|  | <p>SALIDAS DEL EDIFICIO OAR 437-002-0041 al 0043</p> <p>El empleador debe revisar el plan de emergencia/plan de prevención de incendios cuando el trabajador es nuevo y cuando algo cambia. Además, el empleador debe asegurar:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Señales distintivas de "Salida"; 2. Dos o más rutas despejadas; 3. Iluminación confiable en/de la señal durante una emergencia; 4. Puertas marcadas como "No es una salida" si un trabajador pudiera; 5. Ser abordado dentro del plan de acción de emergencia. |
|  | <p>COMITÉS DE SEGURIDAD OAR 437-001-0765</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Deben estar por representantes de trabajadores y empleadores; idealmente, trabajadores representando cada grupo de trabajo; 2. Reunirse mensualmente y realizar inspecciones de riesgos y análisis de accidentes; 3. Ser capacitados en reglas, identificación de riesgos y análisis de accidentes; 4. Mantener actas por tres años; 5. Publicar la agenda antes de las reuniones y las actas después; 6. Miembros reciben remuneración por asistencia. |

| PELIGRO | REFERENCIA |
|---|--|
|  | <p>PASILLOS Y SENDAS/LIMPIEZA 29 CFR 1910.22 Requisitos generales</p> <p>Durante una caminata de riesgos, trabajadores deben buscar y corregir áreas que podrían contribuir a peligros de resbalones, tropiezas y caídas, tales como:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Escombros sueltos en el pasillo; 2. Áreas de transición en el suelo que no son obvias; 3. Cables de extensión y otras mangueras cruzando el pasillo o el pasillo; 4. Asegurarse de que no haya nada que bloquee el acceso y la salida. |
|  | <p>EQUIPO DE PROTECCIÓN PERSONAL (PPE) OAR 437-002-0134 OAR 437-002-0120</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Hay que confirmar que el empleador haya revisado y completado una evaluación y certificado exhaustiva del PPE; 2. Avisos deberían reflejar con precisión los requisitos/normas en el lugar de trabajo; 3. Realizar y conservar cualquier informe de higiene industrial durante al menos 30 años (polvo, ruido, humos, etc.) 4. Asegurarse de que los trabajadores estén usando el PPE requerido. |
|  | <p>EQUIPO ELÉCTRICO OAR 437-002-0320</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Hay que asegurar que los paneles eléctricos tengan un espacio libre de 36 pulgadas de ancho; 2. Hay que asegurar que los paneles estén etiquetados y que cualquier espacio en blanco este abierto. |

| PELIGRO | REFERENCIA |
|---|---|
|  | <p>EQUIPO ELÉCTRICO OAR 437-002-0320</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Los enchufes deben ser <i>GFCI</i> y tener placas para cubrir las partes activas si se espera exposición al agua o a los elementos; 2. Cualquier enchufe roto o agrietado debe ser reemplazado para asegurar que las partes activas no queden expuestas; 3. Asegurarse de que los cables de extensión estén correctamente almacenados cuando no estén en uso; 4. Antes de usar, inspeccione el cable en busca de aislamiento dañado o empalmes. Corte el cable y deséchelo si se encuentra alguno; 5. Las clavijas de tierra en todos los cables están intactas y no se han retirado. |
|  | <p>PROTECCIÓN DE MÁQUINAS OSHA de Oregon “Machine Safeguarding and the Point of Operation; A Guide for Finding Solutions to Machine Hazards” (Protección de máquinas y el punto de operación; una guía para encontrar soluciones a los peligros de las máquinas)</p> <p>OAR 437-002-0240</p> <p>OSHA de Oregon requiere que toda maquinaria tenga protecciones adecuadas para evitar que las partes del cuerpo queden atrapadas por partes móviles durante el ciclo del equipo. Asegúrese de que todos los dispositivos de seguridad estén activos cuando la maquinaria y el equipo estén funcionamiento.</p> |
|  | <p>BLOQUEO/ETIQUETADO (LOCKOUT/TAGOUT)</p> <p>OSHA de Oregon requiere que los empleadores identifiquen los equipo en el lugar de trabajo que necesitan servicio o mantenimiento. A partir de ahí, las practicas seguras para quitar la energía del equipo deben estar por escrito y autorizadas, y los trabajadores afectados deben recibir entrenamiento.</p> <p>El entrenamiento difiere para los autorizados (quienes prestan servicio al equipo) y los trabajadores afectados (quienes trabajan en áreas donde se presta servicio al equipo).</p> <p>Cada máquina puede implicar diferentes procedimientos y trabajadores distintos. Se deben desarrollar diferentes procesos y capacitación.</p> <p>https://osha.oregon.gov/OSHPubs/factsheets/fs08.pdf</p> <p>https://osha.oregon.gov/OSHPubs/3326.pdf</p> <p>https://www.saif.com/safety-and-health/topics/prevent-injuries/lockout/tagout.html</p> |

| PELIGRO | REFERENCIA |
|--|--|
|  <p>The image shows two types of signs: a yellow 'Right-to-Know Information Station' sign with 'Material Safety Data Sheets' written on it, and a grid of nine red diamond-shaped hazard pictograms. The pictograms include: a general hazard symbol (exclamation mark), a flammable symbol (flame), a toxic symbol (skull and crossbones), a corrosive symbol (liquid dripping from test tubes), a biohazard symbol, an environmental symbol (dead tree and fish), a health hazard symbol (silhouette of a person with a star on their chest), a highly flammable symbol (flame), a highly toxic symbol (skull and crossbones), and a highly corrosive symbol (liquid dripping from test tubes).</p> | <p>COMUNICACION DE PELIGROS Y GHS 29 CFR 1910.1200</p> <p>Asegúrate de que se desarrolle e implemente un plan de comunicación de peligros, que incluya:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Un programa escrito de comunicación de peligros; 2. Una lista de productos químicos en tus instalaciones; 3. Capacitación para todos los trabajadores afectados en tu plan, hojas de datos de seguridad, pictogramas, etiquetas de peligro y capacitación sobre productos químicos específicos a los que los trabajadores están expuestos. |
|  <p>The image shows a green plastic spray bottle with a white label. The label features a red diamond-shaped hazard pictogram of a flame, the word 'FLAMMABLE' at the top, and the word 'ACETONE' at the bottom.</p> | <p>COMUNICACION DE PELIGROS Y ETIQUETAS DE ENVASES SECUNDARIOS 29 CFR 1910.1200</p> <p>Requiere que las etiquetas de envases secundarios tengan:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Una etiqueta complete de GHS; o 2. Un identificador de producto y palabras, imágenes, símbolos o una combinación que proporcionen información general sobre los peligros del producto químico. |
|  <p>The image shows a yellow fire-resistant cabinet with two doors open. The doors have red labels that say 'FLAMMABLE LIQUIDS'. Inside the cabinet, there are several red and white containers, likely flammable liquids, stored on shelves.</p> | <p>ALMACENAMIENTO Y ELIMINACION DE MATERIALES QUÍMICOS OAR 437-002-0221 29 CFR 1910.106 & 1910.176</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Asegurarse de que los productos inflamables o combustible sea almacenado adecuadamente; 2. Asegurarse de que el tamaño del almacenamiento sea suficiente para contener los productos químicos que se están almacenando; 3. Todos los residuos de solventes, trapos aceitosos y líquidos inflamables deben mantenerse en contenedores cubiertos resistentes al fuego; 4. Asegúrate de que los productos inflamables no se almacenen cerca de una fuente de calor. |

| PELIGRO | REFERENCIA |
|---|---|
|  | <p>CILINDROS DE GAS OAR 437-002-0100/437-002-0210</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Asegurarse de que las botellas estén adecuadamente sujetas con cadenas para evitar que se vuelquen; 2. Las botellas deben tener tapas puestas para proteger las válvulas cuando no estén en uso; 3. El almacenamiento de las botellas de oxígeno debe estar separado del almacenamiento de gas combustible por 20 pies o una barrera de 5 pies de altura con una clasificación de resistencia al fuego de 30 minutos. |
|  | <p>PLAN DE ACCIÓN DE EMERGENCIA OAR 437-002-0042</p> <p>El mapa de evacuación de emergencia debe estar ubicado en áreas estratégicas dentro del edificio. Los trabajadores deben saber qué se espera de ellos en todas las posibles emergencias. La capacitación debe llevarse a cabo inicialmente, cuando el plan cambie o cuando o cuando cambien las responsabilidades del trabajador según el plan.</p> <p>https://osha.oregon.gov/OSHAPubs/3356.pdf</p> |
|  | <p>ENTREPISOS Y ESTANTERÍAS DE ALMACENAMIENTO 29 CFR 1910.22</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Los entresijos mantienen un barandal estándar con un riel superior (42 pulgadas) y un riel intermedio que se encuentra a la mitad de la distancia entre el suelo y el riel superior; 2. Las escaleras mantienen un barandal similar al estándar, pero la altura vertical no supera las 34 pulgadas; 3. Asegurarse de que se coloquen límites de carga en los entresijos y estanterías de almacenamiento; 4. Inspeccionar las estanterías de almacenamiento en busca de daños causados por montacargas, etc. |

| PELIGRO | REFERENCIA |
|--|---|
|  | <p>HERRAMIENTAS MANUALES PORTÁTILES OAR 437-002-0266 29 CFR 1910.242-243</p> <p>Cada empleador será responsable de la condición segura de las herramientas y equipos utilizados por los trabajadores;</p> <p>Los sistemas de aire comprimido no deben utilizarse para limpieza a menos que la presión se reduzca a menos de 30 PSI.</p> |
|  | <p>ESCALERAS 29 CFR 1910.23</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Inspecciona cualquier escalera utilizada en tus instalaciones antes de su uso inicial en cada turno de trabajo; 2. Reemplaza los componentes y etiquetas dañados o desgastados según las instrucciones del fabricante; 3. Si las escaleras están más allá de la reparación que sean reemplazadas; 4. Asegúrate de que los trabajadores estén capacitados en la selección, uso, mantenimiento y almacenamiento de escaleras. |